



本製品は改良の為予告なしに変更する事があります。

| | | | | |
|----|-------------------------|---|---------------------|-----------------------------|
| 1 | 鏡面 R=3000 $\triangle 1$ | 1 | SUS304 | t=0.9mm・表面研磨 |
| 2 | バックプレート | 1 | 高耐食溶融めっき鋼板 | ZAM処理鋼板・プレス成型 $\triangle 1$ |
| 3 | フード | 1 | PC | UVグレード |
| 4 | リング | 1 | 軟質PVC | |
| 5 | 裏板取付金具 | 1 | SS400 | 溶融亜鉛メッキ |
| 6 | 支柱取付金具 | 1 | SS400 | 溶融亜鉛メッキ |
| 7 | 裏板金具取付ボルト | 4 | SS400 | 溶融亜鉛メッキ |
| 8 | 金具締付ボルトナット | 4 | SS400 | 溶融亜鉛メッキ |
| 9 | 支柱 | 1 | STK400 | 静電粉体塗装 |
| 10 | 根入れ鉄筋 | 1 | SD295A | |
| 11 | キャップ | 1 | PE | |
| 12 | 注意板(大) | 1 | SS400 $\triangle 1$ | |
| 13 | 注意板取付バンド | 2 | SS400 | 溶融亜鉛メッキ |
| 14 | 同上ボルトナット | 2 | SS400 | 溶融亜鉛メッキ |

| 番号 | 名称 | 員数 | 材質規格 | 仕上 | 備考 |
|---------------|-----------|-----------|------|-------------------|------------------|
| $\triangle 3$ | 角法 | | 日付 | H23. 11.10 | 確認 製図 検図 承認 縮尺 |
| $\triangle 2$ | 品番 | 691-829 | 図番 | | 船橋 高井 大西 田嶋 1/20 |
| $\triangle 1$ | H28.12.19 | 材質・仕上げ等変更 | 岡山 | | |
| NO. | 年月日 | 訂正事項 | 品名 | SUSカーブミラー HSS-800 | 杉岡エース株式会社 |